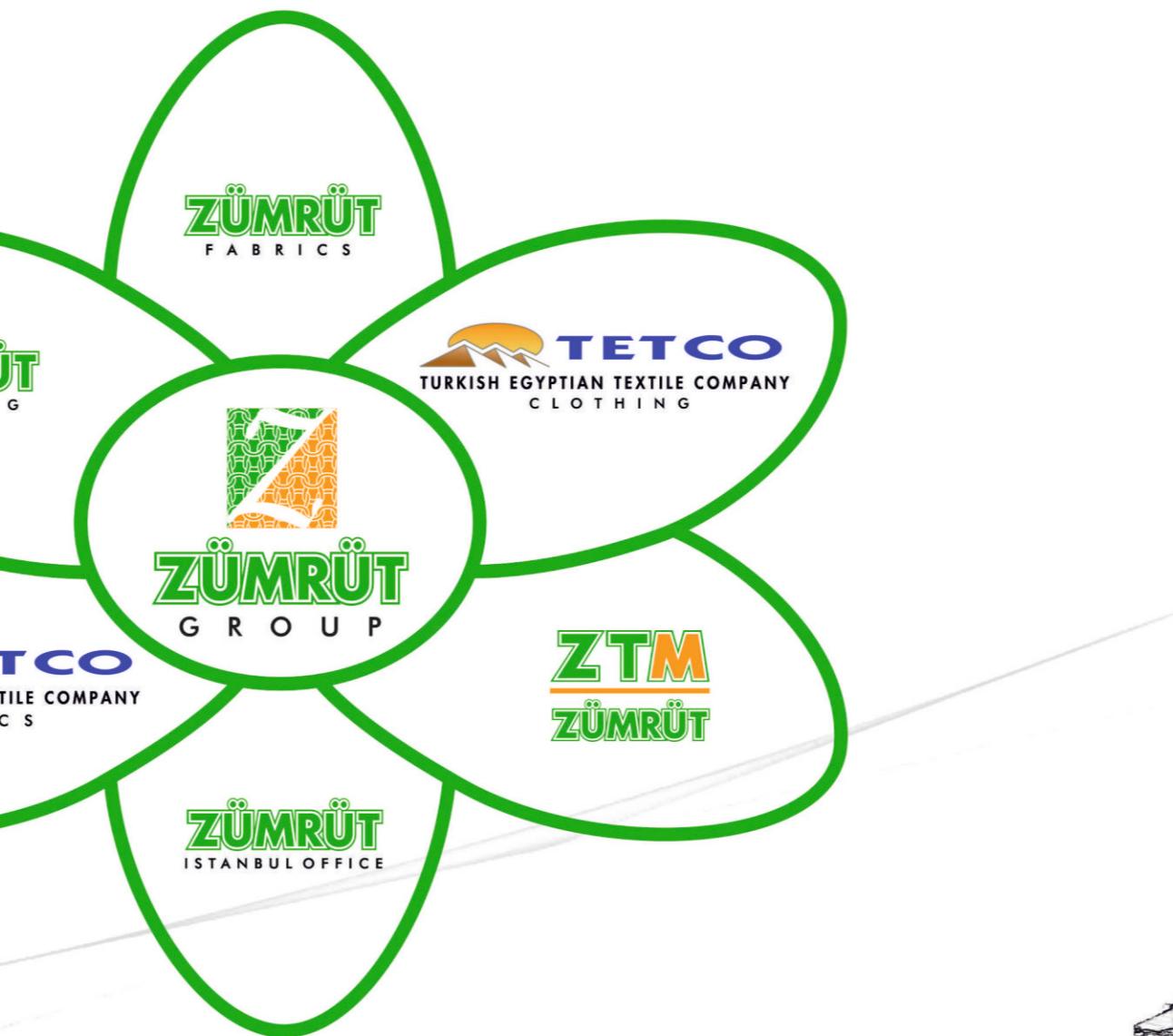




ZTM SLITTING &amp; SQUEEZING MONSTER MACHINE



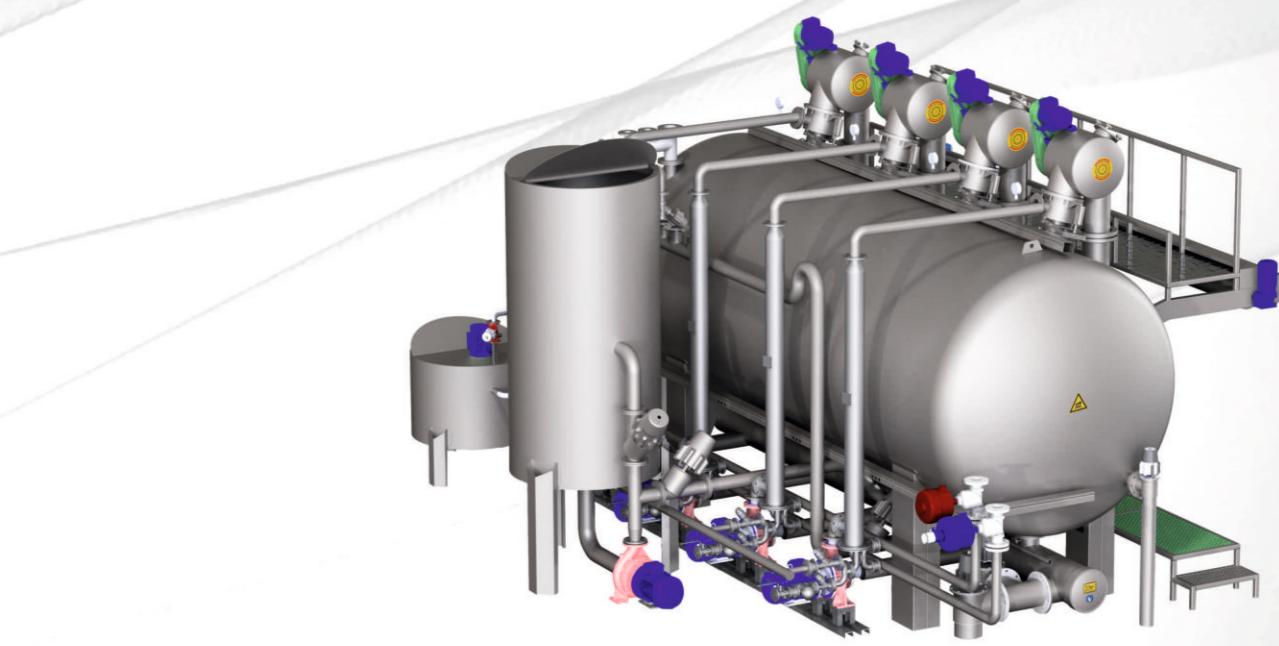
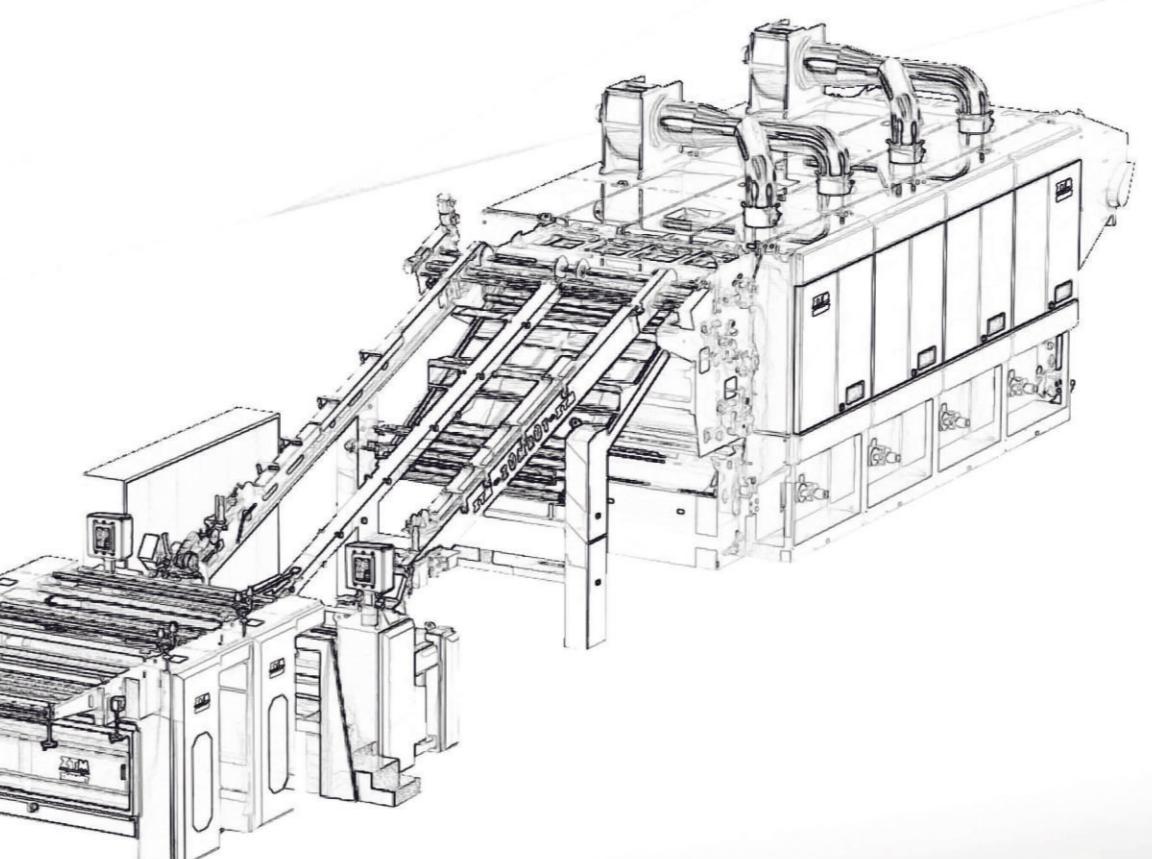
ZTM DYEING MONSTER MACHINE



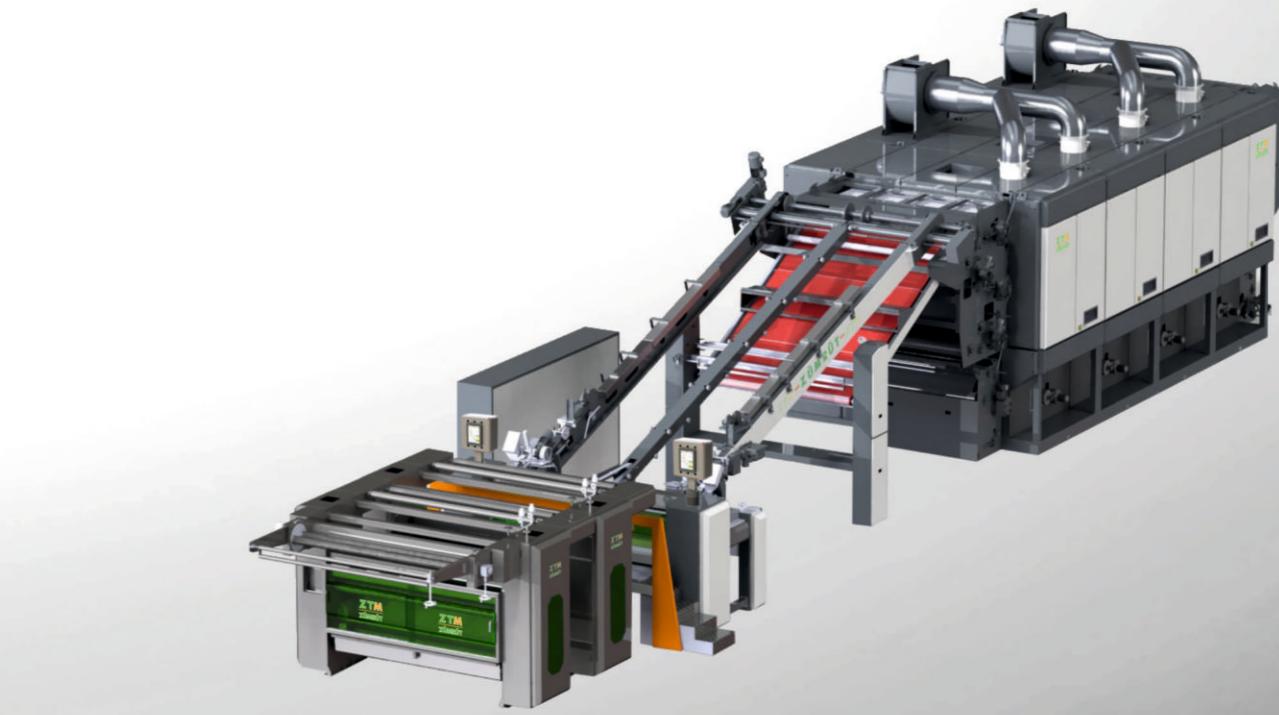
Gazi M. Kemal Mahallesi Fatih Cad. No:155 Torbalı - İZMİR Tel: +90 232 866 27 71 - Fax: +90 232 866 27 55  
 E-mail: information@zumrutmachine.com Web: www.zumrutmachine.com

## DRYING & SHRINKING MONSTER MACHINE

**ZTM**  
**ZÜMRÜT**



ZTM MULTI PUMP DYEING MONSTER MACHINE



ZTM DRYING &amp; SHRINKING MONSTER MACHINE



**01 FULAR**  
Örgü ve dokuma kumasların sıkma ve apre prosesleri için kullanılan standart fular ünitesidir.

**FOULARD**  
It is the standard padder unit used on the processes of squeezing and finishing of the knitted and woven fabrics. Stainless main frame, upper frame connection frames, covers and doors.



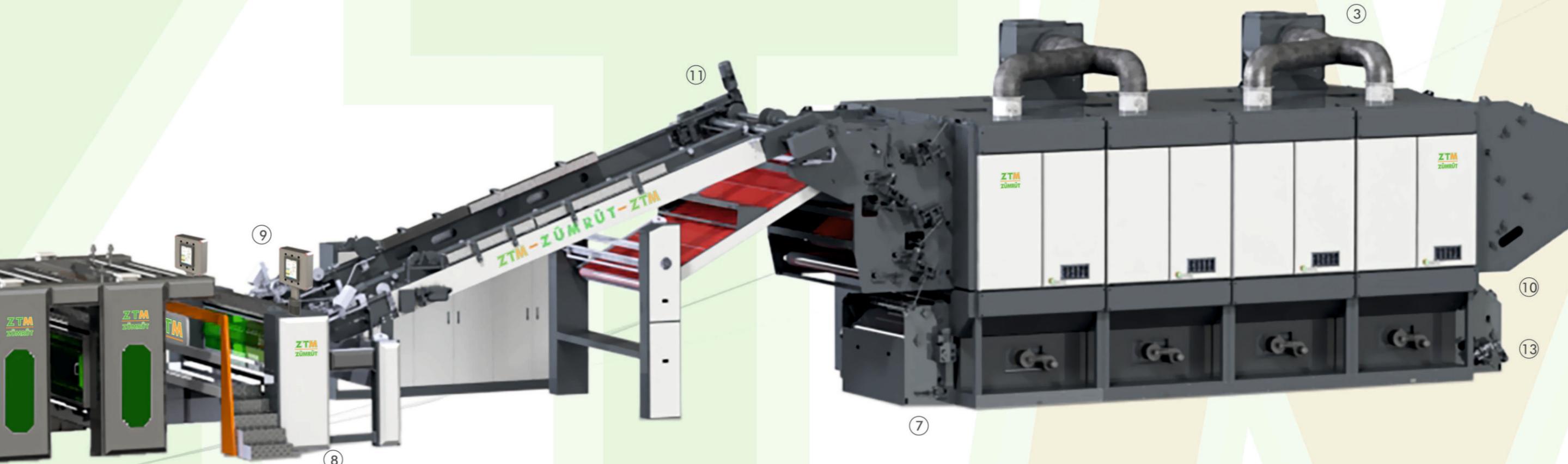
**02 FULAR**  
Apre ve su doldurma sistemi, sıkma silindirleri öncesi spreyleme borusu. Paslanmaz ana gövde, üst gövde, bağımlı şaseleri, kapaklar ve kapılar. Homojen sıkma için üst silindir bombeli, alt silindir düz olarak rektifiye edilir.

**FOULARD**  
Chemical/softener or water filling system. Water spraying pipe before squeezing roller. For homogenous squeezing, the upper cylinder is rectified in curved form and lower cylinder is rectified flatly.



**05 FULAR**  
Pneumatički devrilebilir teknne, çift taraflı teknne boşaltma, teknne ısıtma

**FOULARD**  
Pneumatic tilting tank, draining double sided tank, tank heating.



**07 OTOMATİK FILTRE**  
Kurutma makinelerinde kullanılan otomatik filtre sistemlerinin temizlenmesi operatör kontrolü ve inişifatífine bırakılmamaktadır. Otomatik filtre sistemleri bu tür sorunları ortadan kaldırırlar üretim kapasitesi ve malzeyet açısından ekonomik katkılarda sağlar.

**AUTOMATIC FILTER**  
Cleaning of the automatic filter systems used in dryer machine is not under the initiative and control of the operator. Automatic filter systems contribute to the production capacity economy by eliminating this type of problem.



**08 OPERATÖR PLATFORMU**  
Operatörün makinayı en etkin şekilde kullanabilmesi için tasarlanmıştır. Makinanın kontrol panelerine komut verilebilecek bir alan bulunmaktadır.

**OPERATOR PLATFORM**  
It is designed for the operator to use the machine in the most efficient way. The instructions to the machine's control panels are given from this area.



**09 İĞNELEME GRUPLARI**  
Pneumatički kontrolü sağ ve sol iğneleme tamburları ve takviye iğneleme fırçaları, optik sensörlü kenar laçık sistemi, üst besleme silindirinden zincir ve kumas otta taşıyıcı özel kayış ile kumaş aktarımı sistemi ve pneumatik zincir gerginlik ve tansiyon kontrol sistemi ile donatılmıştır.

**PINNING GROUPS**  
It is equipped with pneumatically controlled pinning wheels and pinning brushes on inlet chain rails optically controlled edge missing sensor.



**10 HAREKETLİ AÇILABİLİR KAPAK**  
Hareketli ve açılır kabın kapakları 100 mm kalınlıkta, 130 kg/m<sup>2</sup> yoğunlukta kaya yünü ve ek olarak özel multifiber izolasyon blokları ile donatılmıştır.

**Moving Active Chamber**  
Moving active chamber covers are insulated with 100 mm, 130 kg/m<sup>3</sup> rock wool and additional multi-fiber insulation material.



**11 TAHRİKLİ KONVEYÖR ÜNİTESİ**  
Üst besleme silindirinden kabılere kadar tansiyonsuz kumaş taşıma özelliği vardır. Ana zincir hızına senkron çalışabilen bağimsız tahrîkli konveyör mevcuttur.

**DRIVEN CONVEYOR UNIT**  
It has the feature of carrying fabric without tension from upper fabrics feeding roller to chambers. Indoenoent driven conveyor which can work synchronized to main chain speed is available.



**12 SİRKÜLASYON FAN MOTORLARI**  
Hiz ayarlı istenilen debide hava akışını sağlar.

**CIRCULATION FAN MOTORS**  
It supply required airflow with speed adjustment.



**13 DOĞAL GAZ ISITMA SİSTEMLERİ**

Yüksek randimanlı brülör bulunur. Eşit ısı dağılımı için her brülöre ait paslanmaz alev dağıtım borusu vardır.

**NATURAL GAS HEATING SYSTEM**  
Each chamber has burner with high efficiency. Each burner has a stainless flame distribution pipe for equal heat distribution.